










# INCH

## INCH CARBIDE MICRO END MILLS

- DRILLS
- END MILLS
- ROUTERS
- THREAD MILLS & TAPS
- ENGRAVERS
- BORING BARS
- REAMERS
- SAWS
- TECHNICAL
- INDEX

Material	Property	Vc : SFM Uncoated	Vc : SFM AlTiN	Feed : (ipt)							
				Ø0.0079"	Ø0.0197"	Ø0.0315"	Ø0.0394"	Ø0.0591"	Ø0.0787"	Ø0.1181"	
	<70 ksi	195	260	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	<115 ksi	195	260	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	<145 ksi	195	260	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	<190 ksi	130	195	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	-	80	150	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	-	-	80	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	-	-	80	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	-	195	260	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012	0.00016	0.00024
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00001	0.00002	0.00002	0.00003	0.00004	0.00004
	-	490	-	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00008	0.00020	0.00035	0.00047	0.00071	0.00094	0.00142
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00004	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00016
	-	260	-	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00008	0.00024	0.00031	0.00047	0.00071	0.00094	0.00142
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00004	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00016
	-	260	-	Slotting ap = 0.0394" ae = 0.0394"	0.00008	0.00020	0.00031	0.00039	0.00059	0.00079	0.00118
				Finishing ap = 0.0394" ae = 0.0118"	0.00001	0.00004	0.00004	0.00004	0.00008	0.00008	0.00012