







METRIC

METRIC CARBIDE COOLANT MICRO DRILLS

Material	Property	Vc : m/min Uncoated	Vc : m/min AlTiN	Feed : (mm/t)				
				Ø < 1.0	Ø < 1.5	Ø < 2.0	Ø < 2.5	Ø < 3.0
	<500 MPa	20 ~ 50	25 ~ 80	0.02 ~ 0.04	0.02 ~ 0.04	0.03 ~ 0.06	0.04 ~ 0.08	0.04 ~ 0.08
	<800 MPa							
	<1,000 MPa	15 ~ 35	25 ~ 80	0.02 ~ 0.04	0.02 ~ 0.04	0.03 ~ 0.06	0.04 ~ 0.08	0.04 ~ 0.08
	<1,300 MPa	10 ~ 25	20 ~ 45	0.02 ~ 0.04	0.02 ~ 0.04	0.03 ~ 0.05	0.04 ~ 0.06	0.04 ~ 0.06
	-	15 ~ 40	15 ~ 35	0.01 ~ 0.02	0.01 ~ 0.02	0.02 ~ 0.04	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06
		10 ~ 25						
	<900 MPa	5 ~ 10	15 ~ 35	0.01 ~ 0.02	0.01 ~ 0.02	0.02 ~ 0.04	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06
	>900 MPa							
	<180 HB	25 ~ 65	30 ~ 90	0.02 ~ 0.05	0.02 ~ 0.05	0.03 ~ 0.06	0.04 ~ 0.09	0.04 ~ 0.09
	>180 HB	25 ~ 60	25 ~ 80	0.10 ~ 0.20	0.10 ~ 0.20	0.15 ~ 0.25	0.20 ~ 0.30	0.02 ~ 0.30
	Aluminum	50 ~ 150	50 ~ 200	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.04 ~ 0.07	0.07 ~ 0.12	0.07 ~ 0.12
	Silicon <12%	45 ~ 110						
	Silicon >12%	45 ~ 110						

- DRILLS
- END MILLS
- ROUTERS
- THREAD MILLS & TAPS
- ENGRAVERS
- BORING BARS
- REAMERS
- SAWS
- TECHNICAL
- INDEX