












# METRIC

(Specials)

## METRIC CARBIDE CHAMFERING DRILLS

Material	Property	Vc : m/min Uncoated	Vc : m/min AlTiN	Feed : (mm/t)							
				Ø2	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
	<500 MPa	70	75	0.025	0.050	0.080	0.140	0.140	0.190	0.240	0.280
	<800 MPa	40	60	0.025	0.050	0.080	0.140	0.140	0.190	0.240	0.280
	<1,000 MPa	35	40	0.023	0.045	0.070	0.120	0.120	0.180	0.220	0.280
	<1,300 MPa	30	35	0.023	0.045	0.070	0.120	0.170	0.170	0.220	0.260
	55HRC	25	30	0.020	0.040	0.060	0.110	0.110	0.160	0.220	0.250
	68HRC	25	30	0.020	0.040	0.060	0.110	0.110	0.160	0.220	0.250
	Ferritic	25	30	0.023	0.045	0.070	0.120	0.170	0.170	0.220	0.260
	Austenitic	25	30	0.020	0.040	0.060	0.110	0.110	0.160	0.220	0.250
	-	20	25	0.020	0.040	0.060	0.110	0.110	0.160	0.220	0.250
	<900 MPa	25	30	0.020	0.040	0.060	0.110	0.110	0.160	0.220	0.250
	>900 MPa										
	<180 HB	35	40	0.023	0.045	0.070	0.120	0.120	0.180	0.220	0.280
	>180 HB	30	35								
	-	150	200	0.025	0.050	0.090	0.150	0.200	0.200	0.270	0.350
	-	80	120	0.050	0.100	0.150	0.250	0.300	0.300	0.350	0.450
	-	150	-	0.025	0.050	0.090	0.150	0.200	0.200	0.270	0.350

DRILLS  
END MILLS  
ROUTERS  
THREAD MILLS & TAPS  
ENGRAVERS  
BORING BARS  
REAMERS  
SAWS  
TECHNICAL  
INDEX