










# METRIC

## METRIC CARBIDE SPOTTING DRILLS

Material	Property	Vc : m/min Uncoated	Vc : m/min AlTiN	Feed : (mm/t)				
				Ø2	Ø3	Ø6	Ø10	Ø16
	>500 MPa	80 ~ 100	100 ~ 120	0.10	0.12	0.22	0.33	0.45
	<800 MPa	60 ~ 90	80 ~ 110	0.10	0.12	0.22	0.33	0.45
	<1,000 MPa	55 ~ 75	60 ~ 80	0.07	0.08	0.15	0.23	0.31
	<1,300 MPa	30 ~ 50	40 ~ 60	0.06	0.07	0.13	0.20	0.27
	-	25 ~ 50	30 ~ 60	0.06	0.08	0.15	0.20	0.30
	-	25 ~ 35	30 ~ 40	0.50	0.70	0.13	0.18	0.27
	<900 MPa	35 ~ 35	30 ~ 40	0.06	0.06	0.15	0.20	0.30
	>900 MPa							
	<180 HB	80 ~ 100	80 ~ 90	0.10	0.12	0.22	0.33	0.45
	>180 HB	60 ~ 90	70 ~ 90	0.08	0.10	0.17	0.30	0.40
	-	100 ~ 180	150 ~ 200	0.12	0.15	0.20	0.25	0.40
	-	90 ~ 120	110 ~ 140	0.12	0.15	0.20	0.25	0.40
	-	100 ~ 180	150 ~ 200	0.12	0.15	0.20	0.25	0.40

- DRILLS
- END MILLS
- ROUTERS
- THREAD MILLS & TAPS
- ENGRAVERS
- BORING BARS
- REAMERS
- SAWS
- TECHNICAL
- INDEX