


METRIC

(Specials)

METRIC CARBIDE STEP DRILLS

Material	Property	Vc : m/min AlTiN	Feed : (mm/t)							
			Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16
	<800 MPa	60 ~ 120	0.07	0.09	0.12	0.14	0.20	0.24	0.29	0.35
	<1,000 MPa	40 ~ 80	0.05	0.06	0.08	0.09	0.12	0.14	0.17	0.23
	<1,300 MPa	20 ~ 40	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.11	0.16
	-	40 ~ 70	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.11	0.13	0.18
	-	15 ~ 30	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.11	0.13	0.18
	<900 MPa	15 ~ 30	0.05	0.06	0.08	0.09	0.12	0.14	0.17	0.23
	>900 MPa									
	<180 HB	40 ~ 100	0.07	0.09	0.12	0.14	0.20	0.24	0.29	0.35
	>180 HB	40 ~ 80	0.06	0.09	0.11	0.13	0.16	0.21	0.24	0.28
	-	120 ~ 150	0.06	0.09	0.11	0.13	0.16	0.21	0.24	0.28
	Bronze	60 ~ 100	0.07	0.09	0.12	0.14	0.20	0.24	0.29	0.35
	Brass	40 ~ 80	0.05	0.06	0.08	0.09	0.12	0.14	0.17	0.23

DRILLS

END MILLS

ROUTERS

THREAD MILLS & TAPS

ENGRAVERS

BORING BARS

REAMERS

SAWS

TECHNICAL

INDEX