













METRIC

METRIC CARBIDE DRILLS

Material	Property	Vc : m/min Uncoated	Vc : m/min AlTiN	Feed : (mm/t)				
				Ø2	Ø4	Ø8	Ø12	Ø16
	<500 MPa	100	100	0.04	0.06	0.12	0.17	0.23
	<800 MPa	100	100	0.04	0.06	0.12	0.17	0.23
	<1,000 MPa	80	80	0.03	0.04	0.08	0.13	0.16
	<1,300 MPa	40	60	0.02	0.04	0.07	0.11	0.16
	55HRC	6 ~ 10	8 ~ 12	0.02	0.03	0.06	0.07	0.08
	68HRC	6 ~ 10	8 ~ 12	0.02	0.03	0.06	0.07	0.08
	Ferritic	70	80	0.03	0.04	0.08	0.13	0.16
	Martensitic	50	60	0.03	0.04	0.08	0.13	0.16
	Austenitic	45	40	0.03	0.04	0.08	0.13	0.16
	-	35	50	0.02	0.04	0.07	0.11	0.16
	-	25	40	0.02	0.03	0.06	0.07	0.08
	<900 MPa	35	50	0.03	0.04	0.08	0.13	0.16
	>900 MPa	25	40	0.04	0.06	0.12	0.17	0.23
	<180 HB	70	80	0.06	0.09	0.20	0.25	0.35
	>180 HB	60	50	0.05	0.08	0.12	0.24	0.28
	Silicon <10%	150	150	0.05	0.08	0.12	0.24	0.28
	Silicon >10%	80	80	0.05	0.08	0.12	0.24	0.28
	-	100	100	0.06	0.09	0.20	0.25	0.35
	thermoplastic	100	100 ~ 200	0.02	0.04	0.07	0.11	0.16
	thermoset	100	100 ~ 200	0.02	0.04	0.07	0.11	0.16
	-	100	100 ~ 150	0.02	0.04	0.07	0.11	0.16

- DRILLS
- END MILLS
- ROUTERS
- THREAD MILLS & TAPS
- ENGRAVERS
- BORING BARS
- REAMERS
- SAWS
- TECHNICAL
- INDEX