











INCH

INCH CARBIDE MICRO DRILLS

Material	Property	Vc : SFM Uncoated	Vc : SFM AlTiN	Feed : (ipt)				
				Ø < 0.0394"	Ø < 0.0591"	Ø < 0.0787"	Ø < 0.0984"	Ø < 0.1181"
	<70 ksi	65 ~ 165	65 ~ 165	0.00138 ~ 0.00177	0.00157 ~ 0.00217	0.00197 ~ 0.00256	0.00236 ~ 0.00295	0.00256 ~ 0.00315
	<115 ksi	65 ~ 165	65 ~ 165	0.00118 ~ 0.00138	0.00138 ~ 0.00177	0.00157 ~ 0.00217	0.00197 ~ 0.00256	0.00217 ~ 0.00276
	<145 ksi	50 ~ 115	50 ~ 115	0.00079 ~ 0.00098	0.00098 ~ 0.00138	0.00118 ~ 0.00157	0.00138 ~ 0.00177	0.00157 ~ 0.00197
	<190 ksi	35 ~ 80	35 ~ 80	0.00098 ~ 0.00059	0.00039 ~ 0.00059	0.00059 ~ 0.00079	0.00059 ~ 0.00098	0.00079 ~ 0.00098
	55HRC	65 ~ 150	65 ~ 150	0.00059 ~ 0.00079	0.00079 ~ 0.00118	0.00098 ~ 0.00138	0.00118 ~ 0.00157	0.00138 ~ 0.00177
	Austenitic	50 ~ 130	50 ~ 130	0.00079 ~ 0.00098	0.00098 ~ 0.00138	0.00118 ~ 0.00157	0.00138 ~ 0.00177	0.00157 ~ 0.00197
	Martensitic	35 ~ 80	35 ~ 80	0.00098 ~ 0.00039	0.00020 ~ 0.00039	0.00039 ~ 0.00059	0.00039 ~ 0.00059	0.00059 ~ 0.00079
	-	15 ~ 35	15 ~ 35	0.00039 ~ 0.00059	0.00039 ~ 0.00059	0.00059 ~ 0.00079	0.00079 ~ 0.00098	0.00079 ~ 0.00098
	<130 ksi	15 ~ 35	15 ~ 35	0.00059 ~ 0.00059	0.00020 ~ 0.00039	0.00039 ~ 0.00059	0.00039 ~ 0.00059	0.00059 ~ 0.00079
	>130 ksi							
	<8HRC	80 ~ 215	80 ~ 215	0.00157 ~ 0.00197	0.00177 ~ 0.00256	0.00236 ~ 0.00295	0.00276 ~ 0.00354	0.00315 ~ 0.00374
	>8HRC	80 ~ 200	80 ~ 200	0.00157 ~ 0.00197	0.00177 ~ 0.00256	0.00236 ~ 0.00295	0.00276 ~ 0.00354	0.00315 ~ 0.00374
	Aluminum	165 ~ 500	165 ~ 500	0.00157 ~ 0.00197	0.00177 ~ 0.00256	0.00236 ~ 0.00295	0.00276 ~ 0.00354	0.00315 ~ 0.00374
	Silicon <6%	150 ~ 360	150 ~ 360	0.00157 ~ 0.00197	0.00177 ~ 0.00256	0.00236 ~ 0.00295	0.00276 ~ 0.00354	0.00315 ~ 0.00374
	Silicon >6%	150 ~ 360	150 ~ 360	0.00177 ~ 0.00236	0.00217 ~ 0.00295	0.00276 ~ 0.00354	0.00315 ~ 0.00394	0.00354 ~ 0.00472
	Brass	160 ~ 300	160 ~ 300	0.00118 ~ 0.00236	0.00236 ~ 0.00394	0.00394 ~ 0.00591	0.00591 ~ 0.00709	0.00709 ~ 0.00787
	-	265 ~ 395	265 ~ 395	0.00118 ~ 0.00236	0.00118 ~ 0.00236	0.00118 ~ 0.00236	0.00118 ~ 0.00236	0.00118 ~ 0.00236

DRILLS

END MILLS

ROUTERS

THREAD MILLS & TAPS

ENGRAVERS

BORING BARS

REAMERS

SAWS

TECHNICAL

INDEX